

EcoDesign Concept

Nos cinq piliers EcoDesign



Recycling
Friendly

Recycled Content

Renewable
Resources

Reduced Material

Product Safety

Concept	Recycling Friendly	Recycled Content	Renewable Resources	Reduced Material	Product Safety
	Nous fournissons des emballages en tube prêts à être recyclés ; le corps, l'épaule et les bouchons sont constitués d'une seule famille de matériaux, avec ou sans haute barrière.	Nos tubes RECYCLED contiennent jusqu'à 77 % de matière recyclée, avec une proportion de matériau post-consommation (PCR) optimisée à 73 %	Nos solutions fabriquées en bioplastique ont une empreinte carbone considérablement plus faible que les tubes en plastique traditionnels.	Plus la quantité de matériaux utilisée pour fabriquer un tube est faible, plus l'impact environnemental mesuré par l'empreinte carbone est faible.	Les matériaux composites à barrières rigides et flexibles offrent une protection incomparable aux formules de beauté, pharmaceutiques ou de dentifrice.



Recycling
Friendly

Recycled Content

Renewable
Resources

Reduced Material

Product Safety

Tube	<p>Polyfoil® <u>MMB</u> Tube <u>recyclable</u> Polyfoil® <u>EcoPro</u></p>	<p><u>RECYCLED</u> Polyfoil® <u>EcoPro</u></p>	<p><u>PICEA™</u> <u>SUGARCANE</u> <u>PaperX</u></p>	<p><u>Eco-Stripped</u> Polyfoil® <u>EcoPro</u></p>	<p><u>Polyfoil® MMB</u> Polyfoil® <u>EcoPro</u></p>
------	--	--	---	--	---

Nous nous concentrons sur l'éco-responsabilité

En tant que représentant de l'organisme RecyClass et Stina (auparavant More Recycling), nous travaillons dans deux directions : d'une part nous avons développé et lancé des tubes avec barrière mono-matériaux et recyclables qui ont été primé et reconnu pionniers dans leur genre. Ceci en accord avec les directives d'APR et de PRE RecyClass et qui sont recyclables dans les flux rigides existants de l'Amérique du Nord et de l'Europe. D'autre part, nous encourageons le triage et la remise en œuvre des structures de tubes multicouches à la base d'aluminium avec des entreprises de recyclage tels que Saperatec ou CosPaTox.

Des tubes durables

En 2018, l'Union européenne a considérablement renforcé les directives existantes concernant les emballages et les déchets d'emballages. D'ici 2030, tous les emballages en plastique devront être recyclables, dont 55% devront être effectivement recyclés. À l'heure actuelle, moins de 30% des emballages en plastique sont collectés. Une grande partie du plastique collecté ne peut pas être recyclé et fait l'objet d'une collecte séparée pour être tout de même brûlé.

Un bref regard sur les flux de matériaux illustre les phénomènes suivants: en Europe, environ 80 millions de tonnes de déchets d'emballages s'accumulent chaque année. La quantité d'emballages en plastique s'élève à près de 20 millions de tonnes, parmi lesquelles se trouvent à peu près 4 millions de tonnes d'emballages consommateurs souples. Et parmi ces derniers, seul 1 million de tonnes de composites multi-matériaux constituent l'enjeu majeur du flux de recyclage.

Nous souhaitons, aux côtés de l'industrie, de nos clients et de nos consommateurs, atteindre l'objectif ambitieux de l'UE et contribuer de façon significative à l'économie circulaire.

Nous fournissons donc un travail intensif sur plusieurs solutions techniques:



Conception orientée vers le recyclage

Les tubes faits d'un seul matériau tel que le PE ou le PP sont en principe recyclables. Cependant, nombreux sont les pays qui ne possèdent pas encore de flux de recyclage destiné aux consommateurs. La plupart sert à la production d'énergie ou atterrit dans les décharges.

Le défi est encore plus important pour les tubes multi-couches tels que Polyfoil® pour lesquels les méthodes et les équipements de séparation des matériaux existent mais n'ont pas encore été imposés. En Europe, les matériaux composites ne sont pas encore collectés séparément.

C'est pourquoi nous avons développé une nouvelle série de tubes barrière brevetés, le tube Polyfoil MMB à parois fines. Il répond à toutes les réglementations pharmaceutiques, alimentaires et cosmétiques, est prêt pour le recyclage dans le circuit PE ou PP, dispose d'une barrière élevée et est également disponible sur demande avec du matériel de recyclage post-consommation. La décoration est également sans compromis : Imprimable sur tout le contour, coloré selon vos souhaits et avec une finition brillante, softtouch ou métallisée.

RecyClass

**STINA™**

CosPaTox

Faire un choix d'emballage responsable

Découvrez comment vous pouvez transformer un emballage tubulaire recyclable en un avantage stratégique pour votre marque.



Utilisation de matières recyclées

Nos tubes RECYCLED contiennent jusqu'à 77% de matière recyclée, proportion de matériau post-consommation (PCR) optimisée à 73% qui conviennent aux produits cosmétiques. Avec les tubes RECYCLED, vous économisez de la matière, vous réinsérez le plastique dans l'économie circulaire et vous l'empêchez d'atterrir dans la nature.



Utilisation de ressources renouvelables

Nos solutions fabriquées en bioplastique ont une empreinte carbone considérablement plus faible que les tubes en plastique traditionnels. Nous allons encore plus loin avec le tube PICEA™: il est fabriqué à partir de notre matériau composite exclusif contenant du bioplastique et du bois, dont 10% de sciure d'épicéa d'Allemagne. Le bilan d'émissions de CO₂ par kilogramme de ce bois est inférieur à celui du bioplastique restant, ce qui fait de ce tube un champion du CO₂. Nos tubes en bioplastique sont certifiés conformes par Ecocert et Cosmos.



Réduction de l'utilisation de matériaux

Plus la quantité de matériaux utilisée pour fabriquer un tube est faible, plus l'impact environnemental mesuré par l'empreinte carbone est faible. En principe, les tubes sont plus légers que les flacons en plastique. À capacité de remplissage égale, ils présentent donc un avantage en termes de poids. Pour nous, les tubes à parois fines sont déjà la norme. À l'inverse, il est encore possible de faire des économies au niveau de la fermeture et de la géométrie de l'épaulement des tubes. L'enjeu est

d'améliorer ces aspects sans diminuer la qualité ni la propriété barrière des tubes.



Moins de produits gaspillés, longue durée de vie

Les matériaux composites ont l'avantage d'assurer une protection incomparable au produit contenu, avec un mix de matériaux relativement limité. Ils sont hautement développés et ils sont conformes aux exigences des réglementations concernant les matières premières préconisées. Grâce à leurs propriétés protectrices, avec des structures de barrière rigides et flexibles ; ils augmentent la durée de vie des produits pharmaceutiques et cosmétiques. Parce qu'une protection insuffisante des produits pharmaceutiques et cosmétiques pourrait causer un impact encore plus important sur l'environnement que l'impact du matériel d'emballage lui-même.

Voyez le contenu de chaque concept

EcoDesign Product Comparison

NEOPAC
THE TUBE

	Polyfoil® MMB Tube	Polyfoil® EcoPro	PaperX Tube	Recycled Tube	Eco Stripped Tube	PICEA™ Wood Tube	Sugarcane Tube
EcoDesign Concept							
Materials / Dimensions							
Diameters / Volumes	19 – 50 mm 10 – 275 ml	35 – 50 mm 25 – 275 ml	35 – 50 mm 50 – 200 ml	16 – 50 mm 5 – 300 ml	35 – 50 mm 40 – 300 ml	16 – 50 mm 5 – 300 ml	16 – 50 mm 5 – 300 ml
Body material	HDPE	70% rHDPE PCR in overextrusion	80% Paper FSC certified forest/ PE-EVOH	rHDPE / rLDPE HDPE / LDPE	rHDPE / rLDPE Sugarcane PE HDPE / LDPE	WPC (wood/ bio PE compound)	rHDPE / rLDPE HDPE / LDPE
Head material	HDPE	100% HDPE or 70% rHDPE / PCR or HDPE	PE Snap on	70% rHDPE 30% HDPE	rHDPE Sugarcane PE HDPE	Sugarcane PE	Sugarcane PE
Closure	PP / HDPE / rHDPE	PP / HDPE / rHDPE	PP / HDPE / rHDPE	PP	PP / HDPE / rHDPE	PP / HDPE / rHDPE	PP / HDPE / rHDPE
Wall thickness	0.35/0.5 mm PP Soft Version	0.35 mm	0.30 mm	0.35/0.4/0.5 mm	0.35/0.4/0.5 mm	0.4/0.5 mm	0.35 mm

361292/07
www.neopac.com/ecodesign