Répondre au besoin en tubes recyclables

Le tube comme emballage : préoccupations objectifs et points forts

L'augmentation des quantités de déchets plastiques est au cœur des préoccupations en Europe : 87 % des Européens s'inquiètent de l'impact des déchets plastiques sur l'environnement.[1] Pour faire bouger les choses, l'UE a défini des objectifs précis. D'ici 2030 tous les emballages plastiques de l'UE devront être recyclables, dont 50 % seront effectivement recyclés d'ici 2025 et 55 % d'ici 2030. Bien qu'armés de bonne volonté et à la recherche de solutions pour atteindre ces objectifs, nous devons souligner les avantages d'un emballage sous forme de tube :

La recyclabilité des tubes à l'heure actuelle

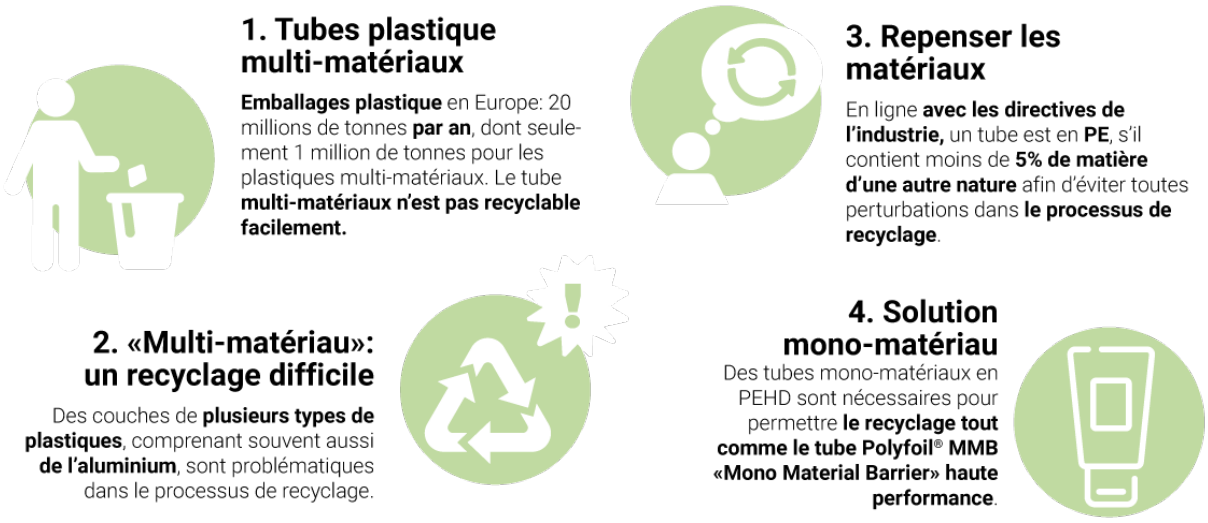
Le tube est un emballage hybride : il est composé d'une partie flexible (corps) et d'une partie rigide (épaule et capsule). Aux États-Unis et en Europe ils sont donc triés et recyclés selon des processus PE distincts. Comme les recycleurs préfèrent le PEHD, la quantité de polyéthylène basse densité (LDPE) doit être réduite autant que possible.

Faits remarquables : Les tubes ne représentent que 2 à 4 % du poids du plastique dans le flux des emballages rigides en polyéthylène haute densité (PEHD) ![2] Des directives de conception harmonisées visant un recyclage optimal sont en cours d'élaboration.

Comment atteindre l'objectif de recyclabilité pour des emballages en plastique comme les tubes ?

Pour atteindre les objectifs de l'UE, il est nécessaire de renforcer la collaboration entre tous les acteurs impliqués dans le cycle de vie du plastique. Il deviendra inévitable, à long terme, de moderniser et d'harmoniser les systèmes de gestion des déchets. À court terme, des améliorations sont mises en place au niveau de la conception et de la production du plastique. Réviser la conception d'un emballage multi-matière pour en faire un emballage mono-matière (plus recyclable par rapport à notre système actuel de recyclage d'emballages rigides) est devenu un élément clé dans la poursuite des objectifs ambitieux pour 2030.

Sur les 20 millions de tonnes d'emballages plastiques annuels en Europe, les produits multi-matière représentent 1 million de tonnes[3]. On compte parmi eux les tubes multi-couches contenant de l'aluminium, tels que les tubes Polyfoil® standard, qui ne font pas encore l'objet d'une collecte séparée en Europe. La présence de plusieurs couches contenant différents types de plastiques est souvent problématique pour le processus de recyclage. C'est pourquoi Neopac cherche à développer de nouvelles structures mono-matière qui peuvent être recyclées dans les flux existants.



La solution : le tube barrière Polyfoil® mono-matière, haute performance et recyclable

Neopac jouit d'une expérience de 70 ans dans le développement de tubes laminés haute performance. Depuis 2019 nous travaillons en collaboration avec des fabricants de film PE et des experts des technologies du film barrière fin pour le développement stratégique de tubes laminés barrière haute protection Polyfoil®, mono-matière et recyclables.

Nos tubes sont exclusivement fabriqués à base de PE et contiennent moins de 5 % de matériaux étrangers afin d'éviter toute perturbation dans le processus de recyclage, en phase avec les directives de conception de l'industrie. L'institut indépendant qui évalue et certifie la recyclabilité des emballages, l'Institut cyclos-HTP, a testé et confirmé la recyclabilité poussée des nouveaux tubes Polyfoil® de Neopac.

Le nouveau tube barrière Polyfoil® haute performance, mono-matière et recyclable garantit une protection optimale du produit grâce à des matériaux de qualité alimentaire et pharmaceutique, et soutient les objectifs renforcés d'entreprises du monde entier en termes d'emballage écologique.
Le prochain objectif : fabriquer des capsules en PE et non plus en PP.

En ligne avec les directives «mono-matériau»
Solutions barrières pour une protection parfaite
Designed for recyclability
Réduction de part matière
Look premium avec option de finition métallisée
Matériaux de qualité alimentaire et pharmaceutique

eco DESIGN
POLYFOIL® MMB
MONO-MATERIAL BARRIER
designed for recyclability
50 ml

RECYCLING FRIENDLY
RECYCLED CONTENT
RENEWABLE RESOURCES
REDUCED MATERIAL
PRODUCT SAFETY

Notre concept EcoDesign est le point de départ de notre stratégie concernant le développement durable. Le nouveau tube barrière haute protection recyclable Polyfoil®a été développé en accord avec ce concept : propice au recyclage, qui protège parfaitement le produit, et qui présente un poids d'emballage réduit.

À propos des directives de conception des emballages

Des directives sont en cours d'élaboration avec la chaîne de valeur par :

CEFLEX pour les flux flexibles

Projet de collaboration de plus de 100 entreprises européennes représentant toute la chaîne de valeur de l'emballage souple. Son objectif est d'établir d'ici 2025 un processus de collecte, de tri et de recyclage des emballages souples, et de prévoir le virage de la conception multi-matière à la conception mono-matière pour s'adapter aux flux de recyclage existants.

MORE RECYCLING pour les flux rigides

Projet de recherche et conseil basé aux États-Unis qui travaille à l'élaboration de directives sur la recyclabilité des tubes dans les flux rigides en Amérique du Nord et en Europe.

Cyclos-HTP

Institut indépendant qui évalue et certifie la recyclabilité des emballages. Premiers tests de Polyfoil® MMB réalisés par Cyclos-HTP.

[1] *Source: Questions & Answers: A European strategy for plastics*

[2] *Source: More Recycling Presentation on Plastic Squeeze Tubes*

[3] *Source: AMI European Polymer Demand report 2016 – 2015 data*